

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ НА МАГИСТРАЛЬНЫЙ ГАЗОПРОВОД Ø1422мм. (56") ТОЛЩИНА
СТЕНКИ 16.4мм. НА Рr75КГс/СМ², марка L485M (X70), PSL-2.**

Опросный лист 670–ТХ.О.18

Лист 1

Листов 2

№	Наименование требования	Ед. изм.		
1	Назначение трубопровода		Магистральный газопровод	
2	Номинальный диаметр трубопровода	мм	1422	
		Дюйм	56	
3	Уровень технической характеристики трубопровода		PSL-2	
4	Материал и класс трубопровода TDS-ISO 3183:2007		L485M	
5	Эквивалент углерода [C] _e		не более 0.43	
6	Минимальный установленный предел прочности	кгс/см ²	5800	
		МПа	570	
7	Трубы должны иметь сварное соединение равнопрочное основному металлу трубы		да	
8	Отношение фактических значений предела текучести к временному сопротивлению стали не должно превышать (SMYS/SMTS)		не более 0.9	
9	Номинальная толщина стенки трубопровода	мм	16.4	
10	Монтаж		Подземный	
11	Спецификация линейной трубы		TDS-ISO 3183:2007	
12	Использовать приложения из TDS-ISO 3183:2007		В и G	
13	Технология изготовления		SAWL (Прямошовные с одним продольным швом)	
14	Максимальное рабочее давление трубопровода	МПа	7.36	
		кгс/см ²	75	
15	Стандарт проектирования трубопровода		СНиП 2.05.06-85*	
16	Длина линейной трубы	м	10.5 – 11.6	
17	Поперечный стыки		Не допускается	
18	Шлифование торцов (см. рис. 1)		Скошенная кромка:	Ширина разделки шва:
			35°	1,8мм
			16°	9мм
19	Расчетная температура - Мин	°С	-10	
20	Расчетная температура - Макс	°С	60	
21	Расчетный срок эксплуатации	лет	30	
22	Торцевые трубные заглушки трубы (Да / Нет)		Да (см. прим. п.4) Полимерные заглушки	
23	Описание среды		Нетоксичный газ	
24	Состав флюида		Сухой природный газ	
	Высокосернистый продукт (Да / Нет)		Нет	
25	Минимальное давление заводских гидроиспытаний		равное 95% нормативного предела текучести	
26	Минимальное время проведения заводских гидроиспытаний	сек.	20	
27	Максимальное давление полевых гидроиспытаний	МПа	1.1xRp	
28	Относительное удлинение стали на пятикратных образцах	%	не менее 20	
29	Неразрушающий контроль и другие испытания		Примечание 3	
30	Допуск на диаметр:			
	Труба, за исключением конца	мм	± 3.0	
	Конец трубы	мм	± 1.6	
31	Общая кривизна трубы	Длины трубы	Не более 0.2%	
32	Допуск на толщину стенки	мм	не более -0.75, +1.25	

33	Допуски овальности		
	Труба без конца	мм	не более 10.6
	конец трубы	мм	не более 8
34	DWTT при минимальной температуре стенки газопровода при эксплуатации	%	≥ 85 при -10°C
35	Ударная вязкость KCU при темп. минус 40	Дж/см ²	не менее 49
36	Ударная вязкость KCV при темп. минус 20	Дж/см ²	не менее 78.4
37	Труба с антикоррозионным покрытием		3 слоя (см. прим. п.5)
38	Общая толщина покрытия	мм	не менее 3.5
39	Макс.расчетная температура для наружного покрытия -заглубленные	$^{\circ}\text{C}$	60

Примечание:

1. Необходимость выполнения этих требований должно быть указано в заказе и отражено в сертификатах качества на трубы.
2. Трубы должны отвечать более жестким техническим требованиям одному из нормативов соответствующих разделов СНиП 2.05.06-85* либо TDS-ISO 3183:2007.
3. Трубы должны быть изготовлены из листа, прошедшего 100% УЗК на заводе изготовителе листа.
4. 100% неразрушающий контроль труб. Все сварные соединения труб должны быть полностью проверены неразрушающими методами контроля (УЗК с последующей расшифровкой дефектных мест рентгеновским просвечиванием). Сварные соединения на концах труб на длине 200мм. Должны проходить дополнительный рентгеновский контроль.
5. Для предотвращения повреждений металлических кромок при транспортировке или погрузке/разгрузке труб необходимо обеспечить их защиту.
6. Трехслойное полиэтиленовое покрытие состоит из слоя эпоксидного грунта на основе термореактивных порошковых эпоксидных композиций, слоя адгезива на основе термоплавких порошковых или гранулированных термостабилизированных полиолефиновых композиций и основного защитного слоя на основе термосветостабилизированных полиэтиленовых композиций.

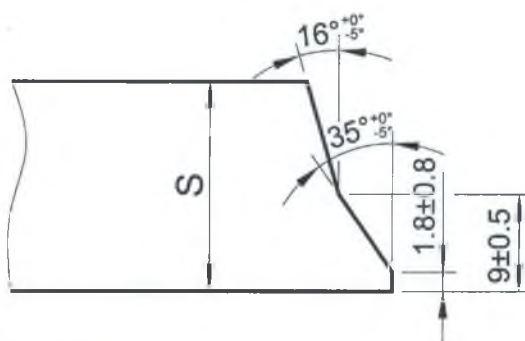


Рис. 1. Форма и размеры разделки торцов труб.
(размеры в мм.)

ГИП

Нач. отд.

Гандымов Г.Г.

Гурбангулыев Т.Г.